

MONTAGEANLEITUNG

KEMPF-PLANENSCHUTZBRETT



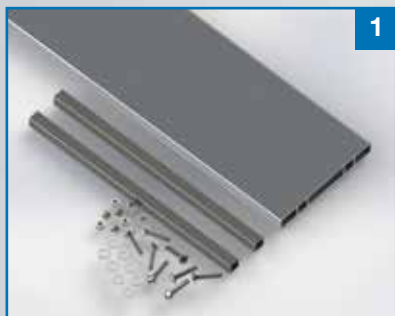
- Nutzfahrzeugservice in Herstellerqualität

BENÖTIGTES WERKZEUG:

- Bohrmaschine / Bohrer \varnothing 8,5mm
- Sechskantschlüssel SW 13 / Inbus 5mm
- Bei allen Arbeiten ist Schutzbekleidung zu tragen und auf Arbeitssicherheit zu achten!

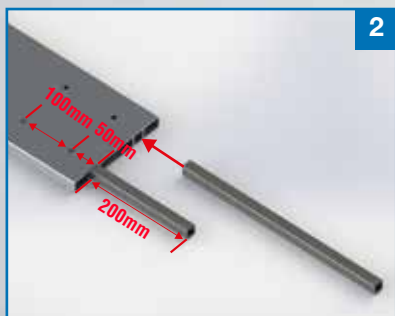
BENÖTIGTES MATERIAL:

- 8 Halbrundsrauben M8x35 je Trennstelle
- 8 Sechskantmuttern, selbstsichernd je Trennstelle
- 2 Q-Rohr-Abschnitte 400x20x2mm



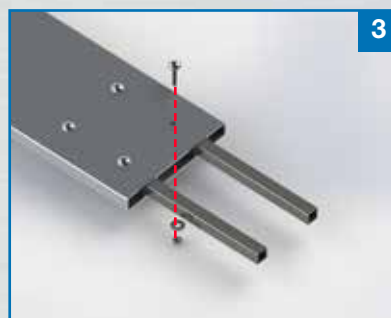
Schritt 1:

Stellen Sie sicher, dass jeweils zwei Adapter (Stahl-Quadratrohre) und 8 Halbrundkopfschrauben, sowie 8 selbstsichernde Muttern und Unterlegscheiben je Verbindung vorhanden sind.



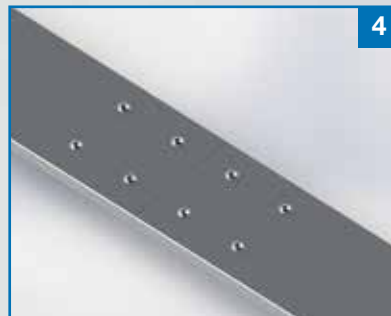
Schritt 2:

Schieben Sie die Stahl-Verbindungsrohre bis zur Hälfte (200mm) in das Planenschutzbrett ein. Bohren Sie die Schraubenlöcher, wie dargestellt, mit einem Bohrer \varnothing 8,5 mm in die gekerbte Brettseite. Die Kerben dienen als Bohr- und Zentrierhilfe.



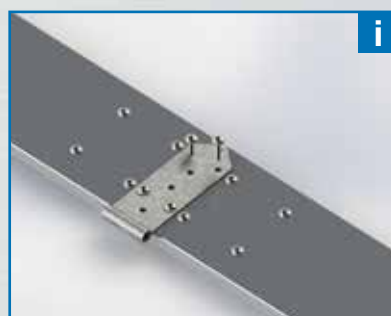
Schritt 3:

Ziehen Sie alle Schrauben mit Unterlegscheibe unter der selbstsichernden Mutter fest! Achten Sie darauf, dass der Rundkopf auf der Oberseite des Planenschutzbretts ist, damit die Plane später keine Schäden nimmt.



Schritt 4:

Fertig! Überprüfen Sie die Verbindung auf festen Sitz!



Information:

Die vier Hauptbohrungen unseres Planenbrettscharniers passen ebenfalls zu den Zentrierkerben im KEMPF-Planenschutzbrett. Im Idealfall überdecken die Scharniere den Stoß zweier Bretter, andernfalls müssen diese nach Maß der Beschläge an der Mulde ausgerichtet und angeschraubt werden. Nutzen Sie am Besten Schrauben mit Halbrundkopf.